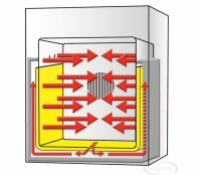
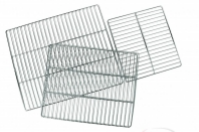
PID: DH.SWOF05105
UID:
Ostatnia aktualizacja: 29.04.2021 10:09

PIEC THERMOSTABLE™ SOF-105 SMART Z OBIEGIEM WYMUSZONYM



INNE ZDJĘCIA







OPIS OGÓLNY

Wysokiej jakości mechanizm grzejny DAIHAN zapewnia najlepsza na świecie dokładność i jednorodność temperatury.

Nowy typ pieców **DAIHAN** jest wyposażony w wysokiej klasy mechanizm grzania, który jest odpowiednio zoptymalizowany do pojemności komory, mocy elementu grzejnego i rodzaju cyrkulacji powietrza (grawitacyjny lub wymuszony).
Temperatura na wyświetlaczu jest dokładnie zgodna z rzeczywistą temperaturą mierzoną w środku komory lub jako średnia temperatury z całej komory, która utrzymuje się zgodnie ze specyfikacją. Ponadto, temperatura w całym obszarze komory wykazuje bardzo wysoką stabilność z bardzo niewielką zmiennością jednorodności rozkładu. Jednocześnie dzięki optymalizacji kontrolera Fuzzy-PID, czas nagrzewania do osiągnięcia zadanej temperatury oraz czas powrotu do zadanej temperatury po otwarciu drzwi jest bardzo krótki.
Najnowszy, wysokiej jakości mechanizm grzania może osiągać wysoki stopień dokładności i jednorodności temperatury w komorze. Jest to osiągane dzięki elementom grzejnym zamontowanym na trzech ścianach komory (prawa, lewa i dół), które bezpośrednio ogrzewają komorę ze stali nierdzewnej. To, albo zwiększa przewodność cieplną stali nierdzewnej do maksimum (w przypadku inkubatorów), albo najpierw powoduje krążenie ogrzanego powietrza ze strefy wstępnego ogrzewania w płaszczu powietrznym, który jest zbudowany z trzech stron zewnątrz komory (w przypadku pieców).

Obieg wymuszony:

- jest osiągany poprzez ogrzewanie elementów, które najpierw ogrzewają powietrze w strefie wstępnego ogrzewania, która otacza komorę z trzech stron,
- mocny wentylator zamontowany na tylnej ścianie komory zasysa powietrze z komory, które jest doprowadzane do strefy ogrzewania wstępnego, podczas gdy ogrzane powietrze jest jednolicie i szybko doprowadzane do komory poprzez specjalnie zaprojektowane boki i dno komory.

Wysokiej jakości mechanizm grzania

Minimum:

- **wahań!** minimalizacja wahań temperatury,
- **zmian!** minimalizacja zmienności przestrzennej temperatury w komorze,
- **czas nagrzewania!** minimalizacja czasu potrzebnego do osiągnięcia zadanej temperatury,
- **przegrzanie!** minimalizacja możliwości przegrzania po osiągnięciu zadanej temperatury.

Doskonałe zamknięcie drzwi dzięki podwójnemu mechanizmowi

Górny i dolny zamek zapewnia dokładne przyleganie drzwi do komory, co minimalizuje możliwość wnikania chłodnego powietrza z zewnątrz do ogrzanej komory. Odpowiednia konstrukcja powoduje ścisłe i mocne przyleganie drzwi do komory:

- wysoka izolacja termiczna,
- minimalizacja strat cieplnych,
- zwiększenie dokładności i jednorodności temperatury.

Rozkład temperatury testowany według standardów ASTM

Wszystkie urządzenia produkowane przez **DAIHAN Scientific** są dokładnie testowane i sprawdzane przy użyciu 12 czujników temperatury, aby uzyskać walidację odpowiadającą standardom międzynarodowym. Oznacza to, że stabilność i jednorodność temperatury przedstawiona w katalogach i ulotkach są zgodne z rzeczywistością.

Produkt "zielony"

Urządzenia są przyjazne środowisku. Dzięki elementom grzejnym zużywającym minimalną ilość energii elektrycznej do osiągnięcia wymaganej temperatury w komorze, wysokiej jakości izolacji termicznej oraz drzwiom o pełnej konstrukcji, urządzenia gwarantują pełną ekonomiczność i ergonomiczność.

Właściwości:

- zoptymalizowany, wymuszony przepływ powietrza,
- certyfikat **CE**,
- sterownik Smart-Lab™,
- ergonomiczny, kolorowy, 4-calowy ekran dotykowy LCD (sterownik Smart-Lab™),
- znak GD (Good Design),
- odpowiednie do suszenia, pieczenia, kondycjonowania, utrwalania, podgrzewania i starzenia,
- usługa WiRe™ App & Web,
- funkcja autodiagnostyki,
- automatyczna rejestracja danych,
- ustawienie różnych programów dla wielu aplikacji z wieloma segmentami hodowli,
- najlepsza dokładność i jednorodność temperatury dzięki mechanizmowi grzania z trzech stron,
- zarejestrowane dane mogą być w łatwy sposób przenoszone do komputera za pomocą pamięci USB,
- aktualizacja oprogramowania przez port USB,
- WiFi,
- 2-3 druciane półki ze stali nierdzewnej,
- złącze RS232C do komunikacji i sterowania za pomocą komputera PC,
- zakres temperatury od temperatury otoczenia do +250°C, z dokładnością ±0,3°C,
- wnętrze ze stali nierdzewnej,
- ochrona przed przegrzaniem, wykrywanie uszkodzenia sensora.

MODELE

- **ThermoStable SOF-105**, wymuszony obieg powietrza, poj. 105 L, do 250°C; nr kat.: DH.SWOF05105

SPECYFIKACJA

MODEL	**ThermoStable SOF-105**
Pojemność	105 L
Wymiary wewnętrzne (W x D x H) [mm]	485 x 415 x 535
Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]	653 x 712 x 882
Zakres temperatury	5°C powyżej temperatury otoczenia do +250°C
Rozkład temperatury	±0,3°C przy 100°C, ±0,5°C przy 150°C
Czujnik temperatury	PT100
Moc grzewcza	1,2 kW
Rozdzielczość wyświetlacza	±0,1°C
Czas nagrzewania	25 min do 100°C 45 min do 150°C
Czas przywracania temperatury (dla drzwi otwartych przez 30 s.)	6 min do 100°C 6 min do 150°C
Sterownik	Smart-Lab™
Port RS232	do podłączenia do komputera PC
Wyświetlacz	4-calowy, kolorowy, dotykowy LCD
Timer	99 godz. 59 min. (funkcja opóźnienia, tryb pracy ciągłej)
Materiał wnętrza	stal nierdzewna
Materiał obudowy	stal lakierowana
Izolacja	wełna szklana
Półki	2 szt. druciane ze stali nierdzewnej, maksymalna ładowność 16 kg/półkę
Obieg powietrza	wymuszony z wentylatorem
Port wentylacyjny	2 szt.
Zabezpieczenia	przed przegrzaniem, wykrywanie błędów czujnika
Waga	69 kg
Wymiary transportowe (W x D x H) [mm]	743 x 819 x 1068
Waga transportowa	79 kg
Zużycie energii	1390 W

Link do pliku źródłowego

BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl